

# 磁棒小样印花机操作规程

## 一、仪器名称

RC-2000 磁棒小样印花机，上海一派印染技术有限公司

## 二、仪器功能

该设备以磁棒加压方式模拟工厂印花生产条件，适用于各种织物的单色样、套色印花的刮浆工艺实验。

## 三、操作指南

1. 按下电源开关，电源指示灯亮起。
2. 检查台面，筛网及刮浆辊是否清洁，准备印花色浆。
3. 将织物铺于台面中间，调整磁棒行程，将刮浆辊放在运动方向的前端。
4. 按下磁力按钮（MAGNET）（加磁），等待 10 秒后运行。
5. 将适量浆液倒在刮浆辊运行方向前端。
6. 按电机运行按钮（RUN），运行指示灯亮。
7. 扳动左右手动（LR/MANUAL）方向开关，进行印花实验。
8. 单次刮浆结束后，按磁力按钮（MAGNET）（去磁）。
9. 如需反复多次刮浆或加压，可选择往复运行或多次扳动左右手动开关。
10. 取下刮浆辊和网框进行清洗，取下织物，清洗台面
11. 将左右手动（LR/MANUAL）开关转向左（回到起点）。
12. 按急停开关（STOP）关机，电源指示灯灭。

## 四、注意事项

1. 使用中注意不要划伤印花台布，印花后一定要将工作台面和刮浆辊清洗干净。
2. 所有人员操作前必须经过培训才可上机实验。